



グッドカンパニー大賞
特別賞



ナミテイ株式会社

代表者名/村尾 雅嗣

所在地/大阪府東大阪市西堤2-2-23

事業内容/異型線及び冷間圧造部品製造販売

設立/昭和22年7月

資本金/3,000万円

年商/26億円（平成19年10月期）

従業員/57名

<http://www.namitei.co.jp/>

会社力・人間力を通じて「魂の入った製品作り」を経営の柱とし、「常にベンチャーであれ」をモットーに豊かな想像力・創意工夫で顧客の要求に応え、信頼と満足を得る。

従来の加工技術との比較

従来の加工技術	問題点
加工方法	バリ・タレ・粗さ・歩留り
従来型プレス切断	バリ・タレ・粗さ・歩留り
切削による切断	バリ・打痕・量産・コスト
焼結による成形	耐衝撃性
鍛造	形状の制約
MIM成形	コスト・量産

→

精密せん断加工
異型線材 + 精密せん断
全せん断面
形状精度
バリレス
面粗度
ダレレス
直角度

ナミテイは、自動車関連や建築関連・電化製品関連といった身近なものから、光海底ケーブル用保護鉄線（名称：鉄三分割個片）など世界的な規模に至る異型線・冷間圧造用鋼線及びこれらを利用した部品の製造・販売を行なっております。異型線とは、丸・四角・六角といった一般的な断面形状ではなく、お客様のご要望に応じたさまざまな断面形状で、ご利用のメリットとして切削・圧造・プレス工程の省略化及び金型寿命の向上、またナミテイ独自の異型線による冷間圧造技術を駆使し熱間鍛造品の冷間圧造化など、さまざまな面において画期的なコストダウンをご提供します。