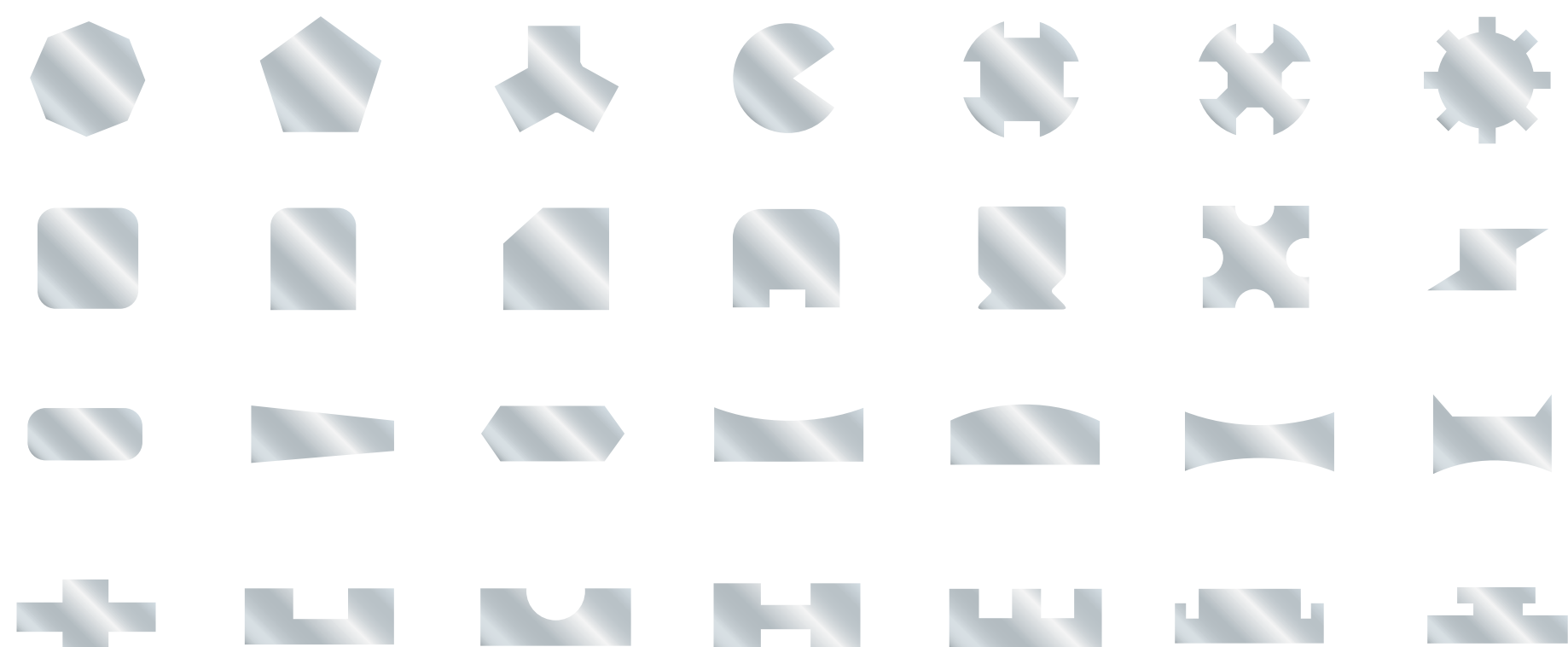
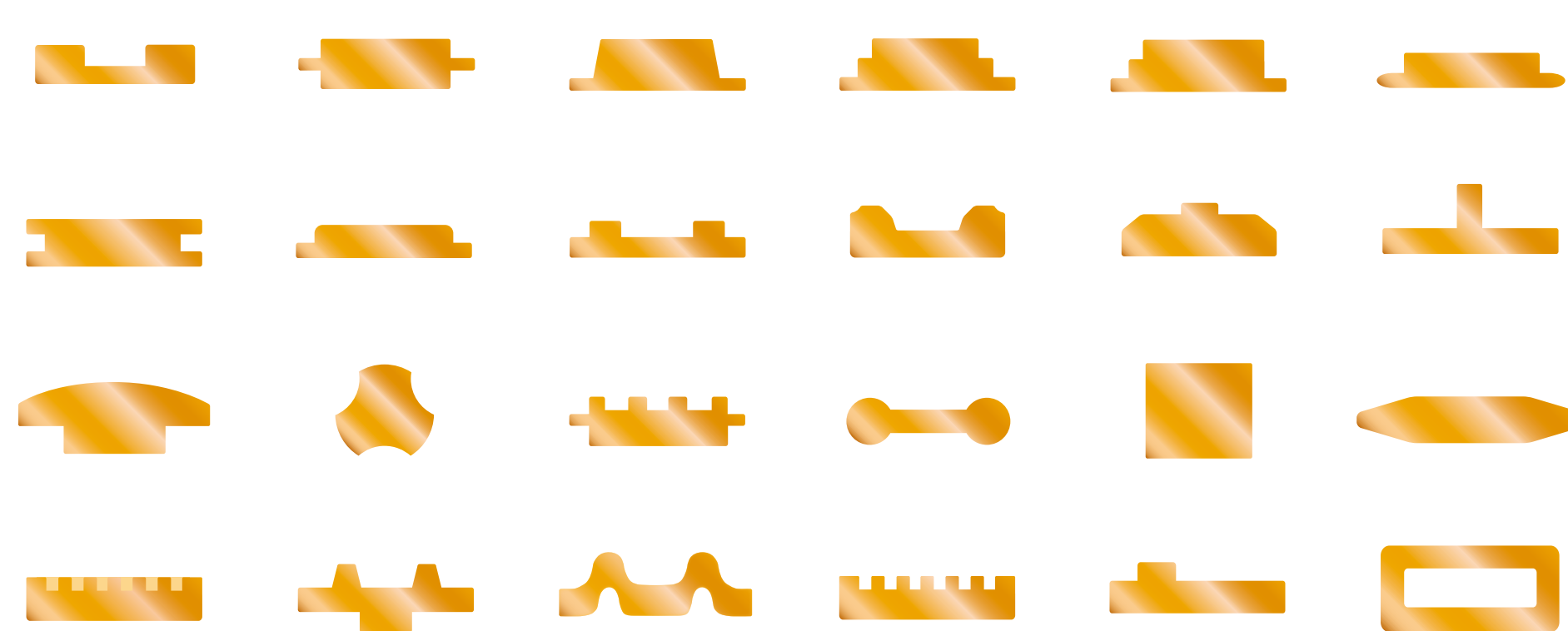


異形線

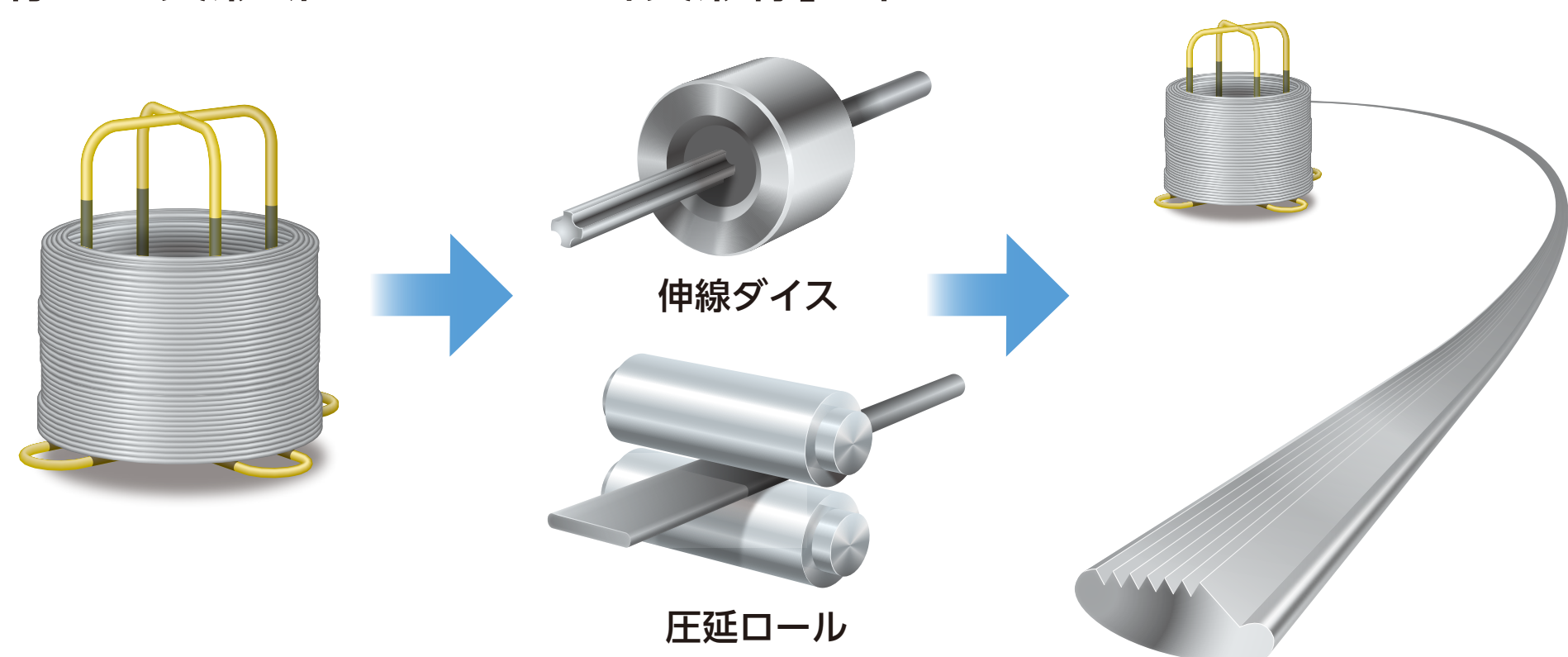
鉄系



銅系



伸線ダイスや圧延ロールを組み合わせた**冷間伸線加工**により
徐々に異形断面のワイヤー「異形線」に仕上げます。



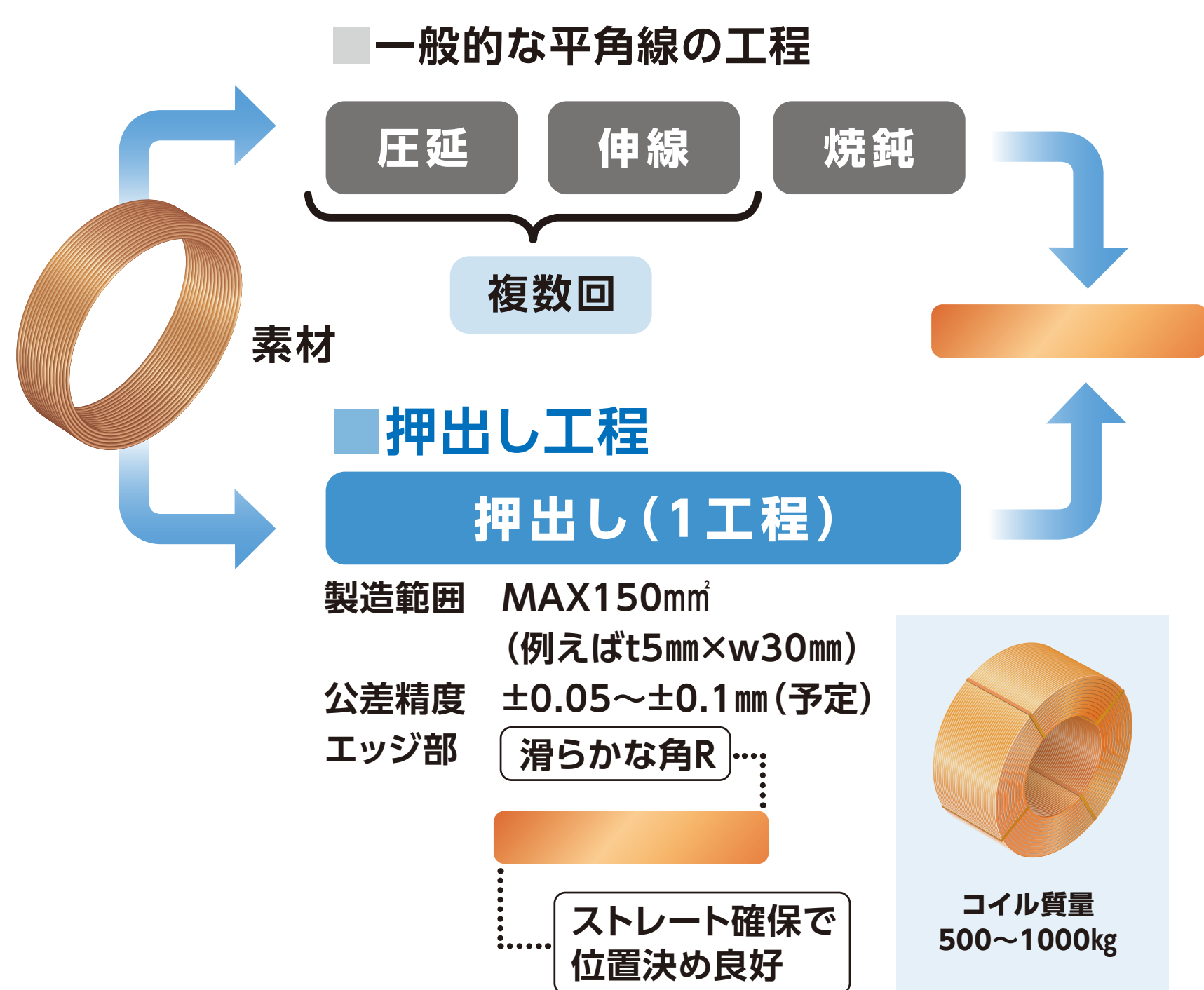
熱間押しにより異形断面のワイヤー「異形線」に仕上げます。
精度が必要な場合は冷間伸線加工を組み合わせます。



バスバー材 ー材料ロス軽減、金型費低減、連続生産性UPー

板材からプレス加工で大型バスバーを製造する場合、大型化するに従い材料ロスがコストへ大きく影響しますが、
平角線をフォーミングする事で**歩留りを大幅に改善させることが可能**です。
また、プレスの様に大型のダイセットは必要なく曲げ治具で製造するため金型コストが低減されます。
長尺コイル材料を連続生産できるため**生産性アップにも貢献**します。

異形押し材 (フォーミングバスバー用)



異形線により機能アップに貢献

強度アップ

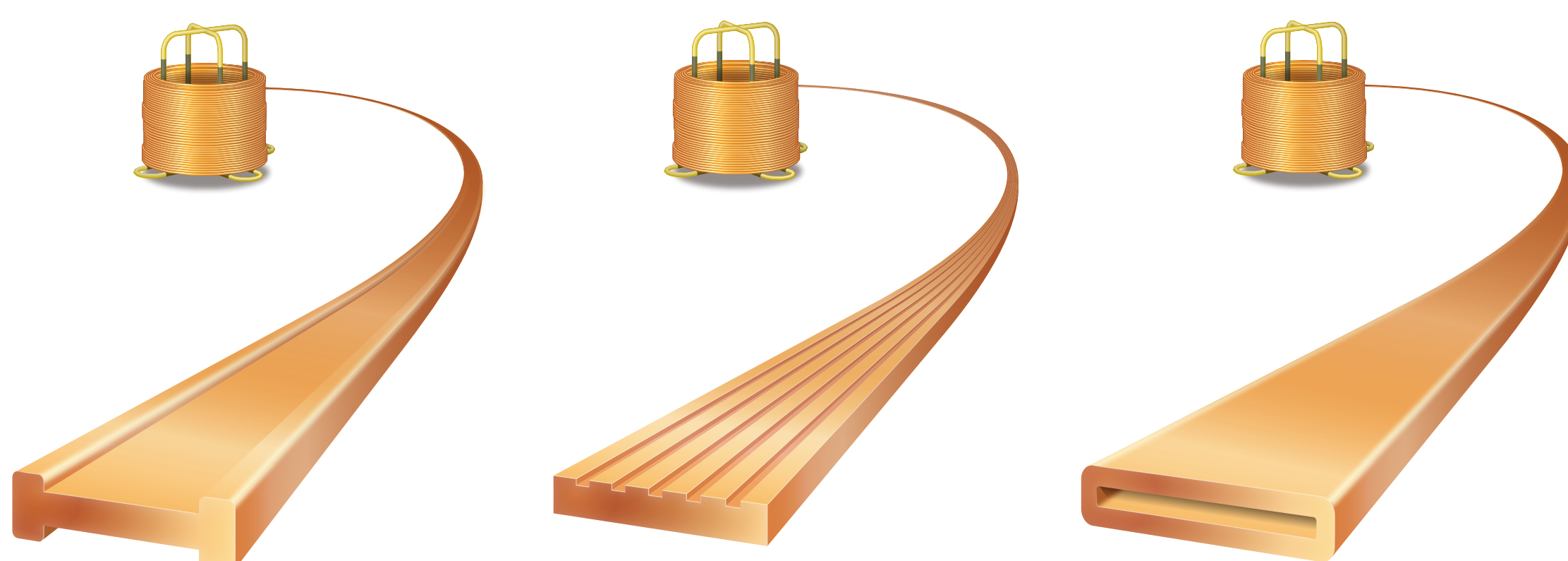
強度アップに
貢献します

直流放熱性

放熱性向上に
貢献します

パイプタイプ

バスバー周辺の
水路にも



【パイプ使用素材】
外径：φ4~19mm
肉厚：0.4~2.0mm



〒577-0042 大阪府東大阪市西堤2丁目2番23号
TEL: 06-6788-1131 FAX: 06-6788-1138

Founded in **1945**